



T.C.  
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI  
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ  
SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ ALANI  
TORNADA FORM ŞEKİLLENDİRME DALI  
(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: En Fazla 2 saat		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme ve Değerlendirme Yeri:	Revizyon tarihi: 20.12.2021	REV.02	
Uygulama Sorusu: 10-18cm'lik kâseyi elle çamur tornasında ve iç sıvama yöntemiyle şablon tornasında şekillendiriniz.			
<b>A.ÖN HAZIRLIK</b>	<b>Değerlendirme Puanı (10 Puan)</b>	<b>Aldığı Puan</b>	
Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	2		
Güvenlik tedbirlerini alır.	3		
Araç gereç ve malzemeleri hazırlar.	2		
Kullanacağı çamur torna (çark) ve şablon tornanın bakım ve kullanım talimatlarını açıklar.	3		
<b>B.UYGULAMA 10-18cm'lik kâseyi elle çamur tornasında ve iç sıvama yöntemiyle şablon tornasında şekillendiriniz.</b>	<b>(80 Puan)</b>		
Çamuru tekniğine uygun olarak yoğurup kıvama getirir.	3		
Verilen çizime uygun miktarda çamur kündesi hazırlar.	2		
Çamur kündesini çark aynasına yerleştirir.	5		
Çamur kündesini iki elle merkezde toplar.	5		
Kaseyi ölçülerine uygun olarak şekillendirir.	10		
Kase formunun dip alma işlemini yapar ve ayak çıkarır.	10		
Rotüşü yapar.	5		
Şablon tornaya iç sıvama kalıbını yerleştirir.	5		
Şablon bıçağının et kalınlığı ayarını yapar.	5		
Kâseyi şablon tornada şekillendirir.	10		
Kâse formlarını kalıptan alır.	5		
Formu uygun kurutma ortamına kaldırır.	5		
Kurumuş yarı mamul kâseyi astarlar.	5		
Bisküvi pişirimini açıklar.	5		
<b>C. UYGULAMA SONRASI</b>	<b>(10 Puan)</b>		
Çalıştığı ortamı ve malzemeleri temizler ve düzeni sağlar.	5		
Zamanı verimli kullanır.	5		
<b>GENEL TOPLAM</b>	<b>(100 Puan)</b>		
<b>Notlar / Görüşler:</b>			
Sınav Değerlendiricisinin Adı Soyadı İmza:			

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.



**TC.**  
**MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI**  
**MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**  
**SERAMİK VE CAM TEKNOLOJİSİ ALANI**  
**TORNADA FORM ŞEKİLLENDİRME DALI**  
**(Kalfalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)**

<b>İSG MALZEMELERİ LİSTESİ(Aday tarafından temin edilecektir.)</b>	
1. Uzun kollu iş elbisesi	
2. Çelik burunlu ayakkabı	
<b>Makina Techizat Listesi</b>	
1. Devirli çamur torna (çark torna) makinesi	
2. Şablon torna makinesi	
3. Kurutma dolabı 193 litrelik (100°C-250 °C lik)	
4. 18 cm'lik iç sıvama alçı şablon kalıbı	
5. Çamur şekillendirme aletleri (modelaj kalemi seti)	
6. Astar hazırlamak için kova 2 litrelik.	
7. İç sıvama şablon bıçağı	
<b>Sınav Sarf Malzeme Listesi</b>	
1. Çini vakum kili	<b>ADET</b> 10kg
2. Çini astarı	3litre
3. Rötüş için sünger	1
4. Rötüş için zımpara	1

- Sarf malzemelerin miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından temin edilecektir.